

Редукционные клапаны типа RP204 и RP226

ПАСПОРТ



Продукция сертифицирована ГОССТАНДАРТОМ России в системе сертификации ГОСТ Р и имеет санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН.

Содержание "Паспорта" соответствует
техническому описанию производителя

Содержание:

1. Сведения об изделии
 - 1.1 Наименование
 - 1.2 Изготовитель
 - 1.3 Продавец
2. Назначение изделия
3. Номенклатура и технические характеристики
4. Устройство редукционного клапана
5. Правила выбора клапанов, монтажа, наладки и эксплуатации
 - 5.1 Выбор клапанов
 - 5.2 Монтаж
 - 5.3 Настройка клапана
6. Комплектность
7. Меры безопасности
8. Транспортировка и хранение
9. Утилизация
10. Сертификация
11. Гарантийные обязательства

1. Сведения об изделии

1.1 Наименование

Редукционные клапаны типа RP204 и RP226.

1.2 Изготовитель

OFFICINE RIGAMONTI S.A.S., Италия.

1.3 Продавец

ЗАО "Данфосс", Россия, 127018, г. Москва, ул. Полковая, дом 13.

2. Назначение изделия

Клапаны редукционные типа RP204 и RP226 являются регуляторами давления прямого действия "после себя" и предназначены для снижения и поддержания постоянного давления за клапаном вне зависимости от колебаний давления до него. Клапаны могут применяться в трубопроводных системах в пределах параметров перемещаемой среды - воды, указанных в технических описаниях клапанов, например, на входе в квартиры жилых домов холодной и горячей воды или на подпитке систем отопления.

В корпусе клапанов имеются два резьбовых отверстия, которые связаны с выходной полостью корпуса, для присоединения манометров (манометры в комплект поставки не входят). Отверстия закрыты заглушками.

3. Номенклатура и технические характеристики

Технические характеристики клапана RP204 и RP226.

Таблица 1.

Тип	RP204								RP226		
	15	20	25	32	40	50	65	80	15	20	25
Ду, мм											
Размер присоединительной резьбы, дюймы	R _P 1/2	R _P 3/4	R _P 1	R _P 1 1/4	R _P 1 1/2	R _P 2	R _P 2 1/2	R _P 3	R _P 1/2	R _P 3/4	R _P 1
Условное P _y и макс. рабочее давление P _p , бар	40								16		
Диапазон настройки, бар	от 1,0 до 8,0								от 1,5 до 8,0		
Макс. температура теплоносителя, °C	90										
Мин. температура теплоносителя, °C	5										
Размер резьбы для присоединения манометра, дюймы	1/4										
Заводская настройка, бар	3,0										

4. Устройство редукционного клапана

Редукционный клапан RP204

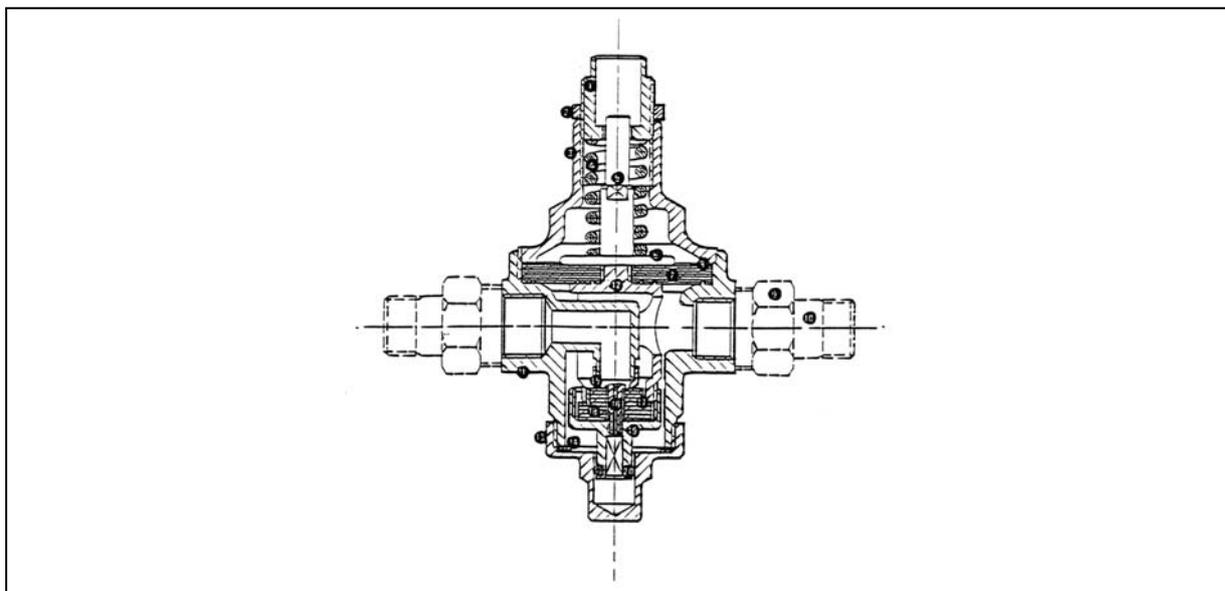


Рис. 1 Устройство редукционного клапана типа RP204.

1 – регулировочный винт; 2 – контргайка; 3 – крышка; 4 – пружина; 5 – направляющий шток пружины; 6 – тарелка; 7 – диафрагма; 8 – кольцо; 9 – прижимная гайка; 10 – хвостовик; 11 – корпус клапана; 12 – плунжер; 13 – нижняя крышка; 14 – сальник нижней крышки; 15 – седло; 16 – полый винт; 17 – седельное кольцо; 18 – седельная шайба; 19 – дисковый держатель; 20 – уплотнительное кольцо.

Материалы деталей

Регулировочный винт	Д _у 15 - 50	горячештампованная латунь
	Д _у 65 - 80	бронза
Контргайка		латунь
Крышка	Д _у 15 - 50	горячештампованная латунь
	Д _у 65 - 80	бронза
Пружина		силиконовая сталь
Направляющий шток пружины		латунь
Тарелка	Д _у 15	латунь
	Д _у 20 - 50	горячештампованная латунь
	Д _у 65 - 80	литая латунь
Диафрагма		резина
Кольцо		нержавеющая сталь
Прижимная гайка		горячештампованная латунь
Хвостовик		горячештампованная латунь
Корпус клапана	Д _у 15 - 50	горячештампованная латунь
	Д _у 65 - 80	бронза
Плунжер	Д _у 15	горячештампованная латунь
	Д _у 20 - 50	латунь
	Д _у 65 - 80	бронза
Нижняя крышка	Д _у 15	горячештампованная латунь
	Д _у 20 - 50	латунь
	Д _у 65 - 80	бронза
Сальник нижней крышки		резина
Седло		нержавеющая сталь
Полый винт		латунь
Седельное кольцо		латунь
Седельная шайба		резина
Дисковый держатель	Д _у 15	латунь
	Д _у 20 - 50	горячештампованная латунь
	Д _у 65 - 80	литая латунь
Уплотнительное кольцо		нитреловый каучук

Редукционный клапан RP226

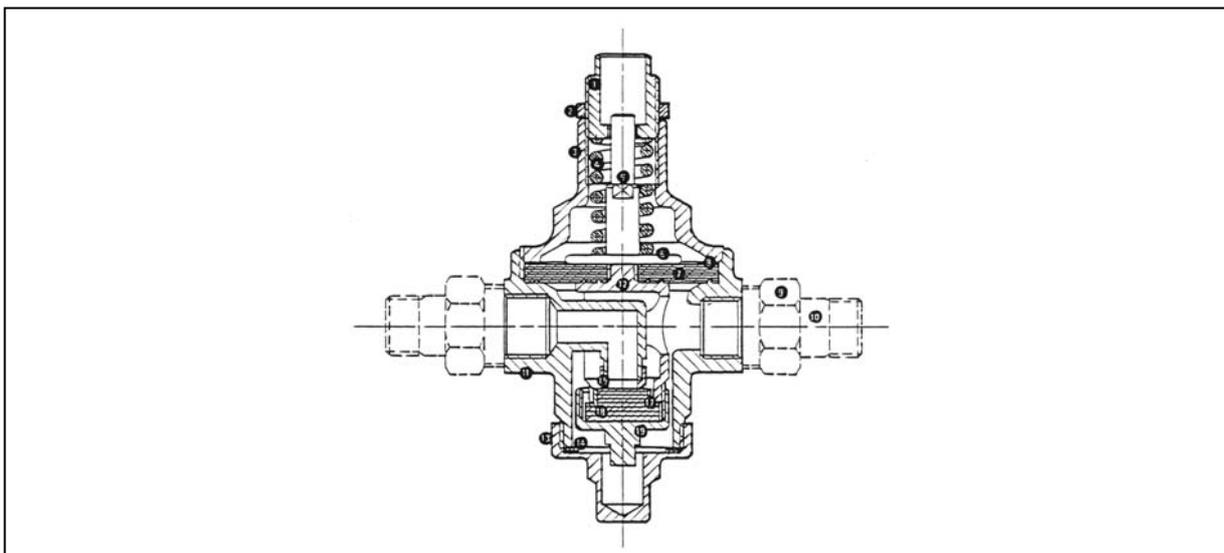


Рис. 2 Устройство редукционного клапана типа RP226.

1 – регулировочный винт; 2 – контргайка; 3 – крышка; 4 – пружина; 5 – направляющий шток пружины; 6 – тарелка; 7 – диафрагма; 8 – кольцо; 9 – прижимная гайка; 10 – хвостовик; 11 – корпус клапана; 12 – плунжер; 13 – нижняя крышка; 14 – сальник нижней крышки; 15 – седло; 17 – седельное кольцо; 18 – седельная шайба; 19 – дисковый держатель.

Материалы деталей

Регулировочный винт		горячештампованная латунь
Контргайка		латунь
Крышка		горячештампованная латунь
Пружина		силиконовая сталь
Направляющий шток пружины		латунь
Тарелка	Ду 15	латунь
	Ду 20 - 25	горячештампованная латунь
Диафрагма		резина
Кольцо		нержавеющая сталь
Прижимная гайка		горячештампованная латунь
Хвостовик		горячештампованная латунь
Корпус клапана		горячештампованная латунь
Плунжер		горячештампованная латунь
Нижняя крышка		горячештампованная латунь
Сальник нижней крышки		резина
Седло		нержавеющая сталь
Седельное кольцо		латунь
Седельная шайба		резина
Дисковый держатель		латунь

5. Правила выбора клапанов, монтажа, наладки и эксплуатации

5.1 Выбор клапанов

Используя диаграмму (рис. 3), провести горизонтальную линию от значения входного давления на вертикальной оси. Провести вертикальную линию от значения расхода на горизонтальной оси расхода в требуемом диапазоне настройки. Если точка пересечения попадает на одну из кривых, то выбирается соответствующий диаметр клапана. Если точка пересечения не попадает на кривую, то следует выбрать ближайший или меньший диаметр клапана.

Пример 1:

- давление на входе 11,5 бар;
- заданное давление 4,0 бар;
- расчетный расход 14,0 м³/ч.

По диаграмме (рис. 3) выбираем клапан диаметром 1 1/4 (Ду 32) с фактическим расходом 15,3 м³/ч.

Пример 2:

- давление на входе 20,0 бар;
- заданное давление 5,0 бар;
- расчетный расход 27,0 м³/ч.

По диаграмме (рис. 3) выбираем клапан диаметром 1 1/4 (Ду 32) с фактическим расходом 19,5 м³/ч. Если данный расход является недостаточным, то следует выбрать клапан диаметром 1 1/2 (Ду 40) с фактическим расходом 43,5 м³/ч.

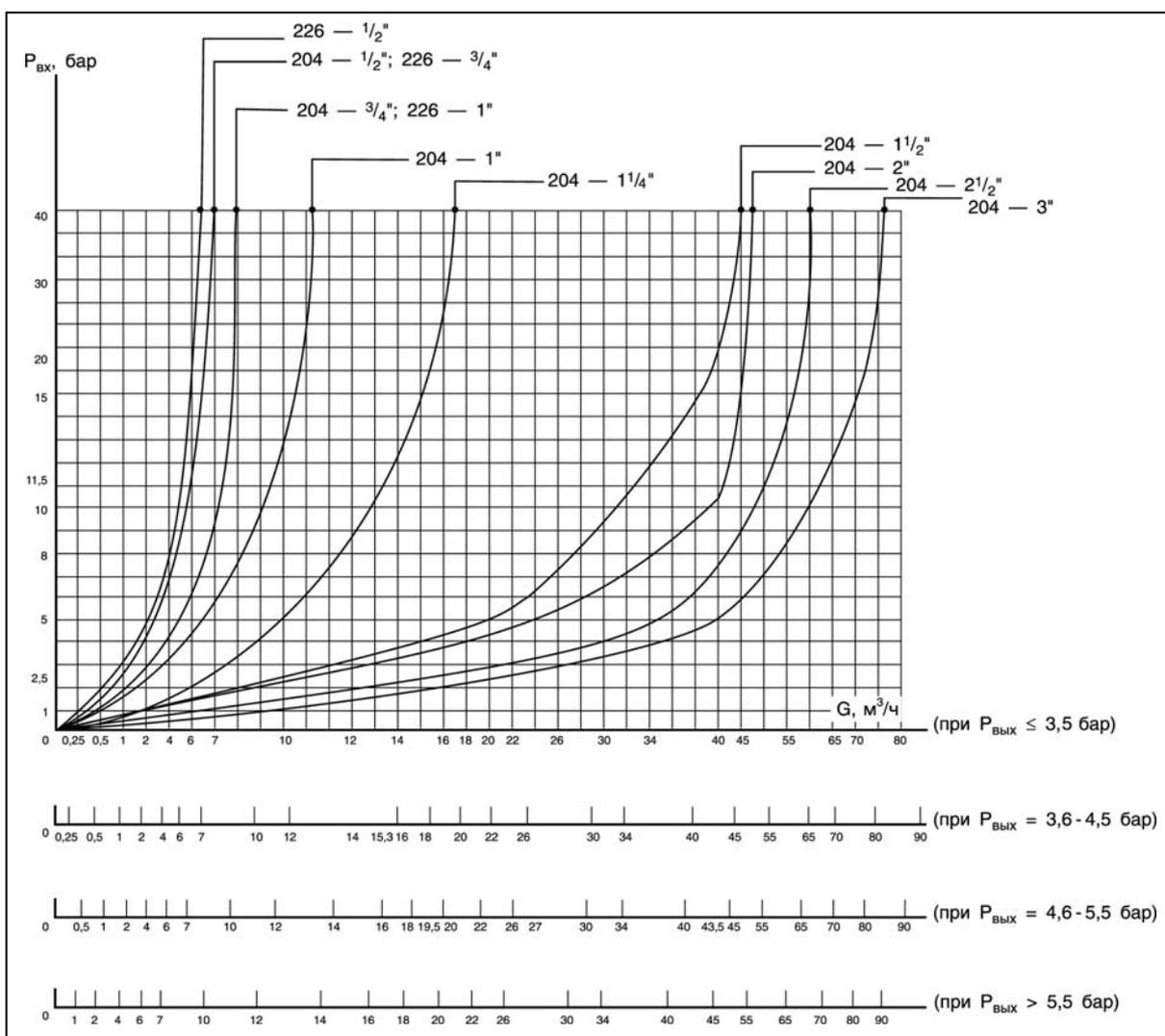


Рис. 3 Диаграмма для выбора редукционных клапанов типа RP204 и RP226.

5.2 Монтаж

При монтаже клапана необходимо, чтобы направление движения перемещаемой среды совпадало с направлением стрелки на его корпусе.

Для соединения с трубопроводом клапаны имеют штуцеры с внутренней трубной резьбой.

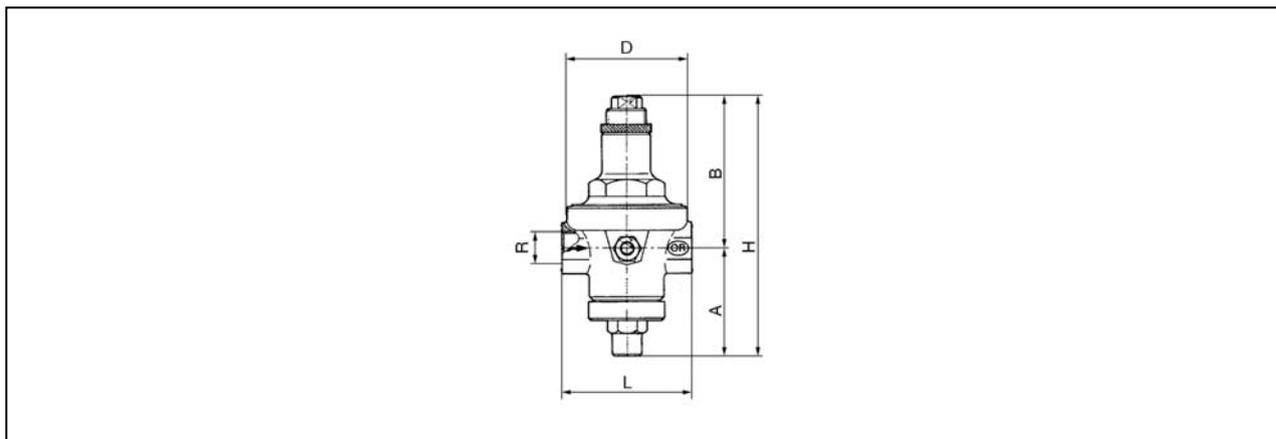


Рис. 4 Габаритные и присоединительные размеры клапана типа RP204.

Ду, мм	L, мм	H, мм	A, мм	B, мм	D, мм	Масса, кг
15	77	150	67	84	72	1,018
20	92	190	73	115	90	1,92
25	106	195	82	114	101	2,67
32	138	210	83	127	123	4,38
40	170	250	95	155	152	8
50	185	260	93	167	165	10
65	208	310	118	193	180	13
80	200	375	138	237	190	17

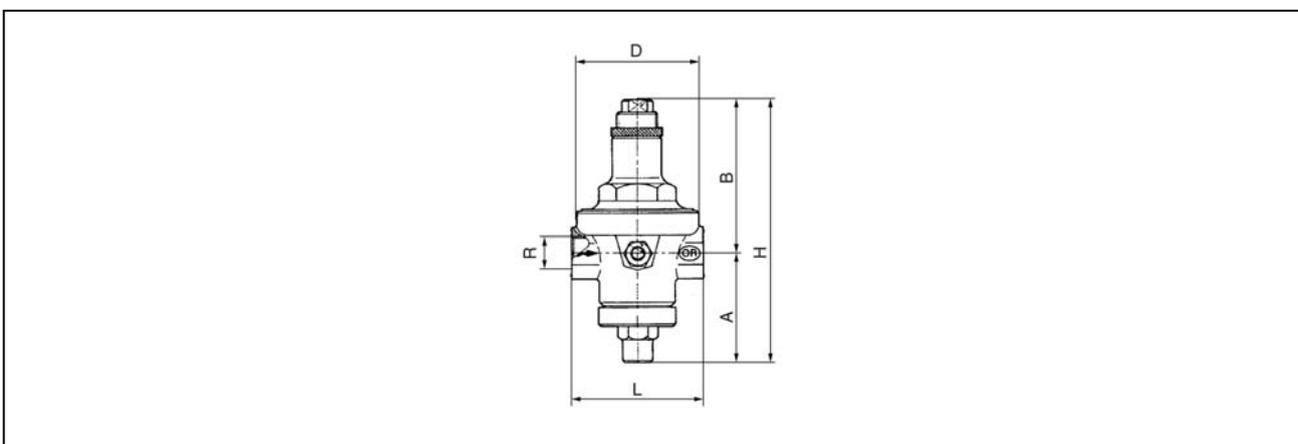


Рис. 5 Габаритные и присоединительные размеры клапана типа RP226.

Ду, мм	L, мм	H, мм	A, мм	B, мм	D, мм	Масса, кг
15	63	127	50	77	62	0,76
20	77	156	62	94	72	1,12
25	91	188	70	118	88	1,86

5.3 Настройка клапана

Вывернуть заглушку и ввернуть на ее место манометр. Ослабить контргайку. Поворотом регулировочного винта по показаниям манометра настроить клапан на требуемое давление P_2 . Затянуть контргайку.

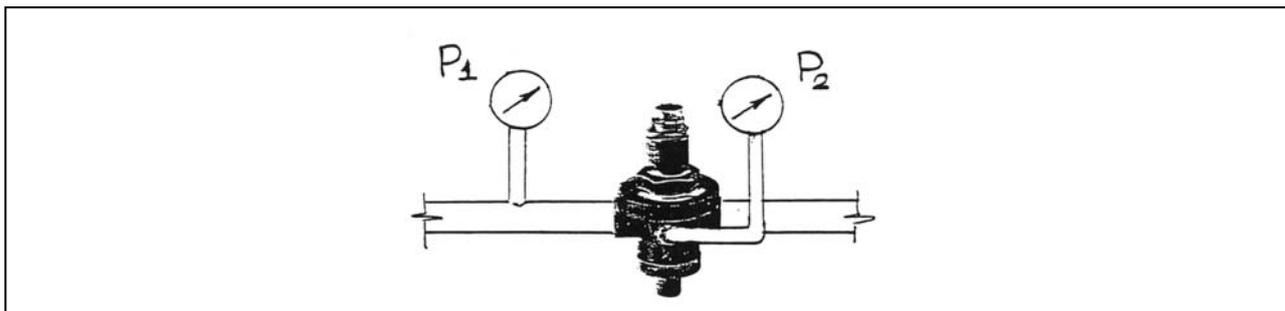


Рис. 6 Схема для настройки клапана.

6. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан;
- упаковочная коробка;
- инструкция.

7. Меры безопасности

В целях предотвращения отложений и коррозии клапаны следует применять в системах, где теплоноситель отвечает требованиям "Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей" Министерства Энергетики и Электрификации.

Категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Для защиты клапанов от засорения рекомендуются устанавливать на входе теплоносителя в систему отопления сетчатый фильтр с размером ячейки сетки не более 0,5 мм.

Во избежании несчастных случаев необходимо при монтаже и эксплуатации соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.2.063-81.

Клапаны должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод.

К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший их устройство и правила техники безопасности.

8. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение редукционных клапанов типа RP204 и RP226 осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12893 - 83.

9. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", №2060-1 "Об охране окружающей природной среды", №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", №52-ФЗ "Об санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

10. Сертификация

Редукционные клапаны типа RP204 и RP226 сертифицированы ГОССТАНДАРТОм России в системе сертификации ГОСТ Р. Имеется сертификат соответствия, а также санитарно-эпидемиологическое заключение ЦГСЭН.

11. Гарантийные обязательства

Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие редукционных клапанов типа RP204 и RP226 техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения клапанов - 12 месяцев с даты продажи или 18 месяцев с даты производства.